

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДИВНОГОРСКИЙ ГИДРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ
ИМЕНИ А.Е. БОЧКИНА»

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора
по учебной работе

 И.Е. Попова

«__» _____ 2025г.

ЗАДАНИЕ

на курсовой проект
по междисциплинарному курсу МДК. 02.06 «Ремонт подъемно-транспортных,
строительных, дорожных машин и оборудования»
(Раздел 2. Ремонт подъемно - транспортных, строительных, дорожных машин и
оборудования)

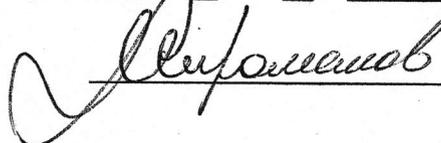
для специальности
23.02.04 «Техническая эксплуатация подъемно-транспортных, строительных,
дорожных машин и оборудования»

Студенту _____ 3 курса, _____ группы 422

Сорокину Алексею Семеновичу

(фамилия, имя, отчество)

Рассмотрено и одобрено
на заседании комиссии профессионального цикла
специальности 23.02.04 «Техническая эксплуатация
подъемно-транспортных, строительных,
дорожных машин и оборудования»
протокол № 5 от «16» января 2025 г.

 Мироманов Л.С..

Тема курсового проекта Технологический процесс восстановления полумуфты 4121.11.00.410

Исходные данные: Годовая программа 305 машин

Содержание пояснительной записки:

1. Введение. Восстановление деталей электролитическим (гальваническим) наращиванием металлов.
2. Теоретическая часть
 - 2.1. Тип и структура предприятия
 - 2.2. Схема движения детали от мойки до полного восстановления
 - 2.3. Конструктивные особенности детали, назначение отдельных её элементов, материал из которого она изготовлена
 - 2.4. Технология очистки
 - 2.5. Дефектовка детали и организация рабочего места дефектовщика; требования к его квалификации
 - 2.6. Технологический процесс восстановления детали с разработкой комплекта документов
 - 2.7. Техника безопасности при выполнении работ по восстановлению детали
3. Расчётная часть
 - 3.1. Расчёт припусков, оборудования и инструмента
4. Литература

Содержание графической части:

Лист 1 (формата А2) Ремонтный чертёж детали

Лист 2 (формата А2) Сборочный чертёж приспособления для одной из операций восстановления детали

Руководящие материалы для выполнения курсового проекта:
Методические указания по выполнению курсовых и дипломных проектов. Дивногорский гидроэнергетический техникум 2023 г.

Рекомендуемая литература:

1. В.Г. Тайц. Ремонт подъемно-транспортных, строительных и дорожных машин. М.: «Академия» 2021.
2. В.В. Петрогов. Ремонт автомобилей и двигателей. М.: «Академия» 2020
3. В.И. Карагодин, Н.Н. Митрохин. Ремонт автомобилей и двигателей. М. Мастерство. 2021 г.
4. Под общей редакцией В.А. Зорина. Ремонт дорожных машин, автомобилей и тракторов. М. Академия. 2023 г.

Дата выдачи « 05 » 02 2025г.

Срок выполнения « 04 » 04 2025г.

Преподаватель – руководитель курсового проекта  Ладыгин А.В.

4/21.11.00.410

1 існуюча на обчисленні водостоків

2 розмір обсягів ухвален

3 ціна $\Phi 65 + 0.074$

4 ціна урба

разом $\Phi 37,3$

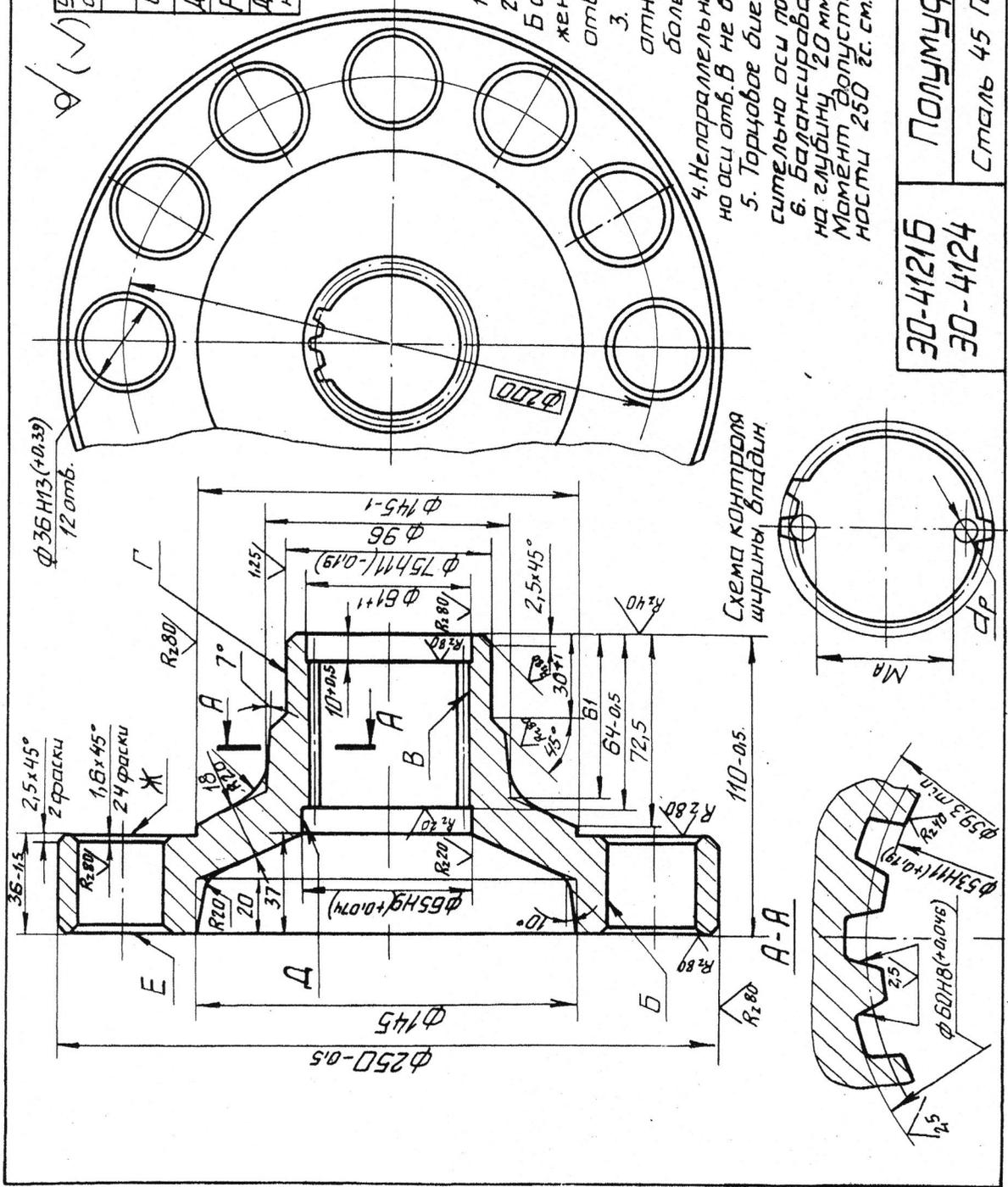
2.5 $\Phi 36,39$

разом $\Phi 66$

2.5 $\Phi 65.074$

Условное обозначение отверстия	360x3,5x16H13/12	
Модуль	т	3,5
Число зубьев	z	16
Диаметр ролика	ср	6,585
Размер по роликам	МА	45,96+0,11
Диаметр делительной окружности	da	56

1. Р. II НВ 220... 260 ГОСТ 8479-70
2. Смещение осей отверстий Б от номинального расположения не более 0,25 мм. База отверстия В.
3. Радиальное биение пов. Г.А относительно оси пов. В не более 0,1 мм.
4. Параллельность осей отб. Б относительно осей отб. В не более 0,06 мм на длине 35 мм.
5. Торцовое биение поверхности Е относительно оси пов. В не более 0,1 мм.
6. Балансировать сверлением отб. ф10 мм на глубину 20 мм на ф225 мм пов. Ж. Момент допустимой неуравновешенности 250 гс.см.



30-41215	Полумуфта	4121.Н.00.410
30-4124	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Масса 10

Карта дефектовки

Контролируемая деталь ЭСКИЗ	Наименование деталей и мар- ка материала	Дефекты		Способы и средства контроля	Размеры в мм		Заключение
		№ на эскизе	наименование		по чертежу	допустимые без ремонта	

