



1. Размеры для справок.
2. Усилие зажатия 4,773 Н, не менее.
3. Давление в пневматическом цилиндре 0,95 МПа.
4. Подвижные части смазать смазкой ЦИАТИМ.

						ТСО 403Б-18 СБ		
						Приспособление для фрезерования		
						Сварочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Служб.					У	16,82	1:1
Проф.	Свароч.					Лист	Листов	1
Т. контр.						СФ МАИ		
Н. контр.								
Удобр.								